

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Система показателей качества продукции****Строительство****ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ****Номенклатура показателей****Product-quality index system.****Building. Window and door fittings.****Nomenclature of indices**

Дата введения 1982-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 10 февраля 1981 г. N 16

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 1987 г.

Настоящий стандарт распространяется на приборы для окон и дверей и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов и технических условий;

выборе оптимального варианта новых изделий;

аттестации изделий, прогнозировании и планировании повышения их качества;

разработке систем управления качеством;

представлении отчетности и информации о качестве.

Стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

1. Номенклатура показателей качества

1.1. Номенклатура показателей качества приборов для окон и дверей по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование критерия, показателя качества и единица измерения	Обозначение показателя качества

1. Технический уровень

1.1. Показатели назначения

1.1.1. Количество секретов замка

-

1.1.2. Момент силы, прикладываемой к ключу врезного сувальдного замка или к постоянному ключу накладного сувальдного замка, Н·м

М

1.1.3. Момент силы, прикладываемой к фалевой ручке, Н·м

М1

1.1.4. Сила, прикладываемая к защелке, Н (кгс)

Р2

1.1.5. Сила, прикладываемая к фиксатору, Н (кгс)

Р3

1.1.6. Начальное усилие у автоматического доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла, Н (кгс)	-
1.1.7. Продолжительность закрывания автоматическим доводчиком качающейся двери из закаленного стекла, с	-
1.1.8. Усилие на разрыв дверной цепочки, Н (кгс)	-
1.1.9. Угол обзора дверного глазка, рад	-
1.1.10 Шероховатость лицевых поверхностей приборов под защитно-декоративное покрытие, мкм	-
1.1.11. Вид защитно-декоративного или защитного покрытия	-

1.1.12. Вид и марка материала, применяемого для изготовления основных деталей приборов	-
1.2. Показатели конструктивности	
1.2.1. Форма приборов	-
1.2.2. Размеры предельных отклонений сопрягаемых и несопрягаемых деталей приборов от номинальных размеров	-
1.2.3. Соосность зенковки, мм	-
1.2.4. Овальность осей, полуосей и трубок петель, мм	-
1.2.5. Зазор между осью и полуосью и трубкой петли, мм	-

1.2.6. Зазор между трубкой и плоскостью карты петли, мм	-
1.3. Показатели надежности	
1.3.1. Число циклов безотказной работы сборочных единиц врезных цилиндрических замков и врезных защелок:	
цилиндрического механизма	-
постоянного ключа цилиндрического механизма	-
засова или засова-защелки	-
защелки или фиксатора	-

фалевых ручек, ручек-кнопок с защелкой или засовом-защелкой	-
1.3.2. Число циклов работы сборочных единиц врезных и накладных сувальдных замков:	
засова и сувальд	-
защелки или фиксатора	-
защелки с фалевыми ручками	-
1.3.3. Число циклов безотказной работы автоматического доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла	-
1.3.4. Нарботка дверного закрывателя, тыс. циклов	-
1.4. Показатели технологичности	

1.4.1. Трудоемкость изготовления прибора, норма-час	-
1.4.2. Материалоемкость прибора, кг	-
1.5. Эргономические показатели	
1.5.1. Рациональность расположения элементов конструкции прибора, балл	-
1.5.2. Соответствие элементов и сборочных единиц прибора размерам кисти руки и силовым возможностям человека, балл	-
1.6. Эстетические показатели	
1.6.1. Композиционная целостность формы и цветового решения прибора, балл	-
1.6.2. Соответствие прибора архитектурно-эстетическим требованиям, балл	-

1.6.3. Внешний вид, балл	-
1.6.4. Качество упаковки и рекламно-сопроводительной документации, балл	-
2. Стабильность показателей качества	
2.1. Показатели соблюдения стандартов (ТУ), процент брака, количество рекламаций, гарантийный срок эксплуатации прибора	-
3. Экономическая эффективность	
3.1. Себестоимость, руб.	С
3.2. Оптовая цена, руб./ед.	Соп
3.3. Рентабельность, %	Р

4. Конкуренентоспособность	
4.1. Показатель патентной чистоты	Пч
4.2. Показатель патентной защиты	Пз
4.3. Наличие экспорта прибора	Пэ

2. Применяемость критериев и показателей качества

2.1. Область применения критериев качества приборов должна приниматься по ГОСТ 4.200-78.

2.2. Применяемость показателей качества приборов в соответствии с их видами приведена в табл. 2.

Таблица 2

Шифр показателя качества	Замки и защелки	Ручки	Петли	Приборы для дверей из стекла	Приборы запирающие	Приборы вспомогательные
1.1.1	±	-	-	-	-	-
1.1.2	±	-	-	-	-	-

1.1.3	-	+	-	-	-	-
1.1.4	±	-	-	-	-	-
1.1.5	±	-	-	-	-	-
1.1.6	-	-	-	±	-	-
1.1.7	-	-	-	±	-	-
1.1.8	-	-	-	-	-	±
1.1.9	-	-	-	-	-	±
1.1.10	+	+	+	+	+	+
1.1.11	+	+	+	+	+	+
1.1.12	+	+	+	+	+	+
1.2.1	+	+	+	+	+	+

1.2.2	+	+	+	+	+	+
1.2.3	-	-	+	-	-	-
1.2.4	-	-	+	-	-	-
1.2.5	-	-	+	-	-	-
1.2.6	-	-	+	-	-	-
1.3.1	+	±	-	-	-	-
1.3.2	+	±	-	-	-	-
1.3.3	-	-	-	±	-	-
1.6.1	+	+	+	+	+	+
1.6.2	+	+	+	+	+	+

1.6.3	+	+	+	+	+	+
1.6.4	+	±	-	+	±	±

Примечание. Знак "+" означает применяемость, знак "-" неприменяемость, знак "±" - ограниченную применяемость соответствующего показателя качества в зависимости от типа прибора.

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: Издательство стандартов, 1988